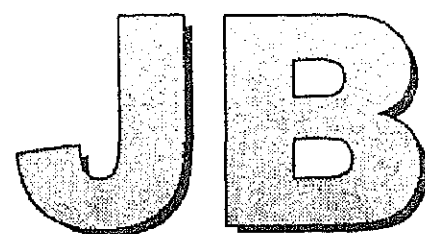


ICS 53.100

P 97

备案号: 21694—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7154—2007

代替 JB/T 7154—1993

工程机械 轮辋锁圈、锁槽圈用型钢

Construction machinery — Lock rings and gutter section steel for rims

2007-08-28 发布

2008-02-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 分类和标记.....	1
4 形式及尺寸.....	1
5 要求.....	2
6 试验方法和检验规则.....	4
7 标志、包装、运输及贮存.....	5
图 1 有内胎锁圈型钢的截面形式及尺寸.....	2
图 2 有内胎锁槽圈型钢的截面形式及尺寸.....	3
图 3 无内胎锁槽圈型钢的截面形式及尺寸.....	4
表 1 型钢的分类和标记.....	1
表 2 型钢的力学性能.....	2
表 3 试验项目、样本大小及试验方法.....	5

前 言

本标准代替 JB/T 7154—1993《轮式工程机械车轮用型钢 技术条件》。

本标准与 JB/T 7154—1993 相比，主要变化如下：

- 标准名称改为《工程机械 轮辋锁圈、锁槽圈用型钢》；
- 增加分类和标记；
- 增加特轻型锁圈和锁槽圈型钢；
- 取消所用材料的牌号；
- 增加型钢拉伸试验的取样位置；
- 增加有内胎中型 II 锁圈型钢及无内胎锁槽圈型钢；
- 对锁槽圈槽深、锁槽圈带槽面横向的平面度以及型钢外形尺寸的公差进行了修改；
- 型钢总长度计算公式，由“ $L=nl+100$ ”改为“ $L=n(l+b)+50$ ”；
- 对检验规则中的检验批量和样本大小进行了修改，并取消了特殊要求的规定；
- 将第 5 章“试验方法”和第 6 章“检验规则”合并为第 6 章“试验方法和检验规则”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业工程机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：天津工程机械研究院、安阳市宏源型钢有限责任公司。

本标准主要起草人：徐向善、陈汉杰、尚海波、郑忠良、吴玉清、李广庆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 7154—1993。